



**GOBERNACIÓN**

Departamento Archipiélago de San Andrés,  
Providencia y Santa Catalina  
*Reserva de Biosfera Scaflowier*

**RESOLUCIÓN** №. 001968  
(21 ABR 2021)

**"POR LA CUAL SE APRUEBA UNA ADICIÓN AL EL PRESUPUESTO DE INGRESOS Y GASTOS DE LA SOCIEDAD DE TELEVISIÓN DE LAS ISLAS LIMITADA - TELEISLAS LTDA. PARA LA VIGENCIA FISCAL DE 2021".**

EL GOBERNADOR DEL DEPARTAMENTO ARCHIPIÉLAGO DE SAN ANDRES, PROVIDENCIA Y SANTA CATALINA, en ejercicio de sus facultades legales, y en especial las conferidas por el artículo 19 del Estatuto Orgánico del Presupuesto Departamental, Ordenanza 001 de 1997 y,

**CONSIDERANDO:**

Que mediante Acuerdo 002 del 08 de a abril de 2021 de la Junta Administradora Regional de la Sociedad de Televisión de las Islas Limitada - TELEISLAS se aprueba una adición al Presupuesto de Ingresos y Gastos de TELEISLAS para la vigencia de 2021.

Que en reunión de CODFIS del día 19 de abril del año 2021 se pone a consideración la mencionada adición al Presupuesto de Ingresos y Gastos de TELEISLAS LTDA, para la vigencia fiscal de 2021, del Acuerdo 002 del 08 de abril de 2021 de la Junta Administradora Regional de la Sociedad de Televisión de las Islas Limitada - TELEISLAS por valor de MIL DOSCIENTOS CINCUENTA MILLONES DE PESOS (\$ 1.250.000.000) y se valida lo considerado mediante Acta CODFIS No. 06 de 2021.

Que en cumplimiento a lo establecido el Artículo 19 del Estatuto Orgánico del Presupuesto Departamental, Ordenanza 001 de 1997, se aprueba una adición al presupuesto de ingresos y gastos de la Sociedad de Televisión de las Islas Limitada – TELEISLAS para la vigencia 2021.

Que en mérito de lo expuesto,

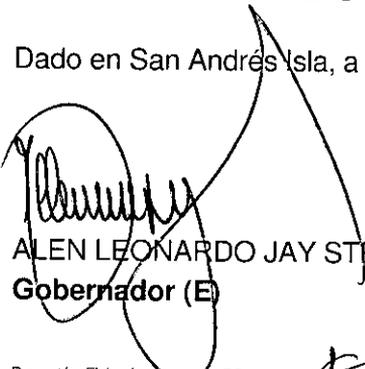
**RESUELVE**

**ARTÍCULO PRIMERO:** Apruébese adición al Presupuesto de Ingresos y Gastos de la Sociedad de Televisión de las Islas Limitada - TELEISLAS, para la vigencia fiscal de 2021 por valor de MIL DOSCIENTOS CINCUENTA MILLONES DE PESOS (\$ 1.250.000.000)

**ARTÍCULO SEGUNDO:** La presente resolución rige a partir de la fecha de su expedición.

**COMUNIQUESE Y CUMPLASE**

Dado en San Andrés Isla, a los 21 ABR 2021

  
**ALEN LEONARDO JAY STEPHENS**  
**Gobernador (E)**

Proyectó y Elaboró:  
Revisó:  
Archivó:

EGrau  
MMitchell  
PBryan